

ПНЕВМОЦИЛИНДРЫ С ПРОФИЛИРОВАННЫМ КОРПУСОМ И СТЯЖНЫМИ ШПИЛЬКАМИ ДВУСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ, Ø 32 – 100 мм (серия 453) Ø 32 – 200 мм (серия 450) ISO 15552, с возможностью установки магнитных датчиков положения НАПРАВЛЯЮЩИЕ УСТРОЙСТВА



Рабочая среда	воздух или инертный газ, фильтрованный, со смазкой или без смазки
Рабочее давление	10 бар
Допустимая температура	от -20 °C до +70 °C (при превышении этих пределов обращайтесь к нам)
Макс. допустимая скорость	2 м/с
Корпус	обработанный алюминиевый сплав
Шток	твердая хромированная сталь
Уплотнения поршня	PUR (полиуретан)
Амортизация	регулируемая пневматическая
Стандартизация	ISO 15552 – AFNOR NF ISO 15552 – DIN ISO 15552
Соединительное устройство	G1/8 (Ø 32 мм) – G1/4 (Ø 40 – 50 мм) G3/8 (Ø 63 – 80 мм) – G1/2 (Ø 100 мм)

- Корпус квадратной формы с «Т»-образными пазами для датчиков
- Передняя и задняя крышки связаны стяжными шпильками
- Эффективная и точная пневматическая амортизация
- Самосмазывающиеся цилиндры с направляющими
- Различные варианты для всех типов применения: стопорное устройство штока, возможность работы в агрессивных средах, при высоких температурах и др.

ТАБЛИЦА ПОДБОРА

Срок поставки со склада в Европе

стандартный

15-ЗНАЧНЫЙ КОД ИЗДЕЛИЯ



Доп. оборудование

A00 = Отсутствует

MT4 = Незакрепленная центральная цапфа (ось MT4 перпендикулярна портам)⁽¹⁾

MS4 = Незакрепленная центральная цапфа (ось MS4 параллельна портам)⁽¹⁾

UCG = Направляющий блок типа «U» с подшипниками скольжения

HCG = Направляющий блок типа «H» с подшипниками скольжения

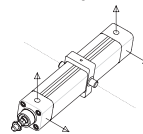
HBG = Направляющий блок типа «H» с шариковыми подшипниками



(1) Относительно поставки закрепленной центральной цапфы см. наш инструментальный динамического моделирования изделий "Dynamic Product Modeling Tool" на сайте www.asconumatics.ru и укажите размер XV.

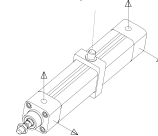
Стандартное положение центральной цапфы

Вариант MT4:
ось цапфы перпендикулярна портам



Вариант MS4:

ось цапфы параллельна портам



Рекомендуемые стандартные значения рабочего хода (мм)⁽¹⁾

Ø мм	соединение Ø	25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630	700	800	900	1000	1500	макс. раб. ход	
32	G1/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2000
40	G1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2000
50	G1/4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2000
63	G3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2000
80	G3/8	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2000
100	G1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	2000

(1) По запросу возможна поставка изделий с другими значениями рабочего хода.

ОПЦИИ И ДОП. ОБОРУДОВАНИЕ

Стандартизованные монтажные детали (см. стр. 36)



Датчики положения и монтажные комплекты (см. стр. 44)



Регуляторы расхода (см. стр. 99)



Варианты исполнения для работы с высокими температурами, в агрессивных средах...

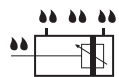
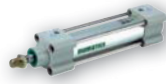


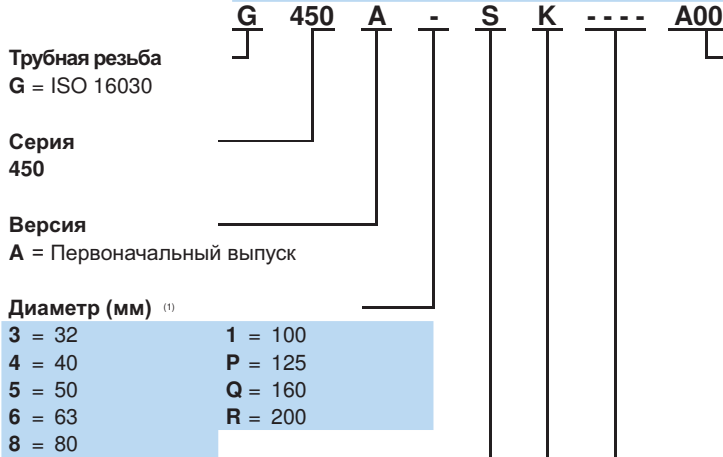
ТАБЛИЦА ПОДБОРА

Срок поставки со склада в Европе

стандартный



15-ЗНАЧНЫЙ КОД ИЗДЕЛИЯ



⁽¹⁾ 250 мм, проконсультируйтесь с нами

Варианты штока 1

- S = Стандартная комплектация (хромированный шток + гайка на шток)
- 2 = Двусторонний шток (хромированный шток + гайки на шток)
- 3 = Шток из нержавеющей стали AISI 303+ гайка на шток ⁽²⁾
- 4 = Двусторонний шток из нержавеющей стали AISI 303+ гайки на шток ⁽²⁾
- 6 = Шток из нержавеющей стали AISI 316+ гайка на шток
- 7 = Двусторонний шток из нержавеющей стали AISI 316+ гайки на шток

⁽²⁾ Шток из нержавеющей стали 316L, проконсультируйтесь с нами.

Варианты штока 2

- K = Стандартное исполнение
- 3 = Устройство статической блокировки штока
- 4 = Устройство статической блокировки штока и ручное управление
- 5 = Устройство динамической блокировки штока - Ø 40 до 100 мм
- 6 = Крупногабаритные штоки - Ø 63 до 100 мм
- 8 = Сильфон на шток (для защиты штока)

Опции

- A00 = Отсутствуют
- FMT = Закрепленная центральная цапфа (ось перпендикулярна портам)⁽³⁾
- FST = Закрепленная центральная цапфа (ось параллельна портам)⁽³⁾
- UCG = Направляющий блок типа «U» с подшипниками скольжения
- HCG = Направляющий блок типа «H» с подшипниками скольжения
- HBG = Направляющий блок типа «H» с шариковыми подшипниками
- AT1 = ATEX зоны 1/21
- AT2 = ATEX зоны 2/22
- HTP = Высокотемпературное исполнение (до 120°C)⁽⁴⁾
- FPM = FPM уплотнения
- FFP = FPM уплотнения на передней части
- NPC = Антикоррозийная обработка на крышках и высококачественные уплотнения штока
- MMT = Ø125 мм, с не рифленной профильной трубкой
- MM4 = Ø125 мм, с не рифленной профильной трубкой + опция FMT
- MM5 = Ø125 мм, с не рифленной профильной трубкой + опция FST
- STN = Стяжные шпильки и гайки для крышек цилиндров из нержавеющей стали
- LFS = Уплотнения штока с низким трением - Ø 32 до 80 мм⁽⁵⁾
- NCS = Без пневматической амортизации
- TAN = Тандем, удвоенная сила, связанные штоки
- NDT = Эпоксидная трубка (подготовленная для установки индуктивных датчиков)

⁽³⁾ Касательно поставки закрепленной центральной цапфы, см. наш инструментарий динамического моделирования изделий «Dynamec Product Modeling Tool» на сайте www.asconumatics.ru и укажите размер XV.

⁽⁴⁾ Магнитные датчики не могут быть установлены в этом исполнении.

⁽⁵⁾ Отличительные характеристики этой опции:

- материал поршня: легкие сплавы
- макс. скорость: 3 м/с

Рекомендуемые стандартные значения рабочего хода (мм)⁽⁵⁾

Ø мм	соединение Ø (G)	Ø (мм)															макс. раб. ход		
		25	50	80	100	125	160	200	250	320	400	500	600	700	800	900		1000	1500
32	G1/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
40	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
50	G1/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
63	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
80	G3/8	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
100	G1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
125	G1/2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
160	G3/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000
200	G3/4	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	2000

⁽⁵⁾ По запросу возможна поставка цилиндров с другими значениями рабочего хода. / Мин. рабочий ход: 5 мм



ОПЦИИ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Стандартизированные монтажные детали (см. стр. 36)



Датчики положения и монтажные комплекты (см. стр. 44)



Регуляторы расхода (см. стр. 99)



Варианты исполнения для работы с высокими температурами, с агрессивными средами...

